



General Statement

Política da Qualidade

Colorcon, Indaiatuba

Colorcon do Brasil Ltda., fabrica uma gama de produtos de dispersão seca para suprir as indústrias farmacêuticas e de suplementos nutricionais, e atua como distribuidor de produtos selecionados fabricados pela Colorcon globalmente.

A Colorcon trabalha em conjunto com a DuPont através da Controlled Release Alliance para comercializar produtos usados em aplicações farmacêuticas. Colorcon está comprometida em fornecer os produtos e serviços de alta qualidade que atendam às necessidades de nossos clientes.

Colorcon tem o objetivo de garantir o contínuo crescimento e sucesso da empresa usando a melhor tecnologia disponível, sujeita à viabilidade econômica e pela melhoria contínua em todas as áreas do nosso negócio. Temos, portanto, um sistema de gestão de acordo com a ISO 9001:2015, regulamento da ANVISA de Boas Práticas de Fabricação de Excipientes Farmacêuticos - RDC-34/2015 e os princípios do Guia vigente de Boas Práticas de Fabricação do IPEC – PQG, que documenta os nossos processos e com os quais todos os colaboradores devem estar comprometidos. Através da aplicação do Sistema de Gestão da Qualidade, o nosso objetivo é garantir a satisfação dos nossos clientes e apoiar a melhoria contínua da qualidade..

Todos os recursos necessários para a implementação da política da nossa empresa são fornecidos. Para os nossos clientes, fornecemos os produtos Colorcon solicitados com qualidade acordada e prazo acordado, de forma confiável. A fim de atingir este objetivo, nós determinamos as necessidades e expectativas de nossos clientes com o propósito de aumentar a sua satisfação.

The information contained in this document is proprietary to Colorcon and may not be used or disseminated inappropriately.

Global Headquarters

Colorcon

275 Ruth Road, Harleysville, PA 19438

Tel: +1 215.256.7700 Fax: +1 215.256.7799 Website: www.colorcon.com

© BPSI Holdings LLC, 2019. All trademarks, except where noted, are property of BPSI Holdings LLC.