



## 卡乐康热烈庆祝马来西亚新制造工厂盛大开业

柔佛工厂是卡乐康全球第7家薄膜包衣工厂，也是全球第16家制造工厂

2025年7月24日，美国宾夕法尼亚州哈利斯维尔及马来西亚柔佛州——卡乐康是一家专门为制药和营养保健品行业提供薄膜包衣系统、核心辅料、缓控释技术及功能性包装解决方案的全球领导者。今日，卡乐康宣布其位于马来西亚柔佛州的一座全新、先进的薄膜包衣生产工厂正式开业。

这座占地 20 万平方英尺的新工厂将立即招聘 30 名员工，并将成为亚太地区薄膜包衣产品的生产枢纽。工厂采用尖端技术与节能系统设计，充分体现了卡乐康对行业创新、卓越品质、法规引领以及环境可持续发展的坚定承诺。

卡乐康首席执行官 **Simon Tasker** 在谈及该项目时表示：“我们非常高兴能够启用这座世界级新工厂，它将为我们的亚洲的制药客户提供大力支持。这项投资符合我们的长期愿景，即强化全球薄膜包衣供应模式并降低风险。我们的目标是前瞻市场增长，提前布局产能，确保始终领先于客户需求。这只是我们众多开发项目中的一项，旨在践行我们的宗旨：随时随地，为您服务。”

卡乐康董事总经理 **Willem Hoogwater** 补充道：“这座工厂对区域团队而言是一项了不起的成就，我向所有为其顺利落成付出努力的同事表示衷心的感谢。我们很自豪能为这个快速发展的地区提供卓越的薄膜包衣技术和世界级工厂。马来西亚已经迅速发展成为高附加值制药生产的重要中心，我们很倍感荣幸能够通过此次投资为当地的经济贡献力量。未来，我们期待以更高效的方式持续服务我们的区域客户。”

自1961年以来，卡乐康始终引领全球薄膜包衣技术的发展，柔佛工厂是卡乐康全球第七家制造工厂。1980年卡乐康推出世界上第一个全配方薄膜包衣系统，欧巴代系列，通过简化包衣工艺、提高批次一致性和最大限度地减少操作误差，从而彻底改变了片剂包衣方式。自那时起，欧巴代不断演进，发展成为一个涵盖多种的高性能薄膜包衣解决方案的产品组合，能够全面应对从掩味、



Working Together for a Healthier World



防潮，到改善吞咽性和满足法规符合性等多方面的配方与生产挑战。想要了解更多信息，敬请访问[www.colorcon.com](http://www.colorcon.com)。

### 卡乐康简介

卡乐康是为全球制药和营养保健品行业用的薄膜包衣产品、缓控释技术、片芯辅料和功能包装提供开发、供应和技术支持的领军者。我们的创新产品和技术，辅以全方位的增值服务，支持固体口服制剂从设计、开发到制造的每一个阶段。卡乐康可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位持续可靠的供应，对市场需求和创新技术的专注为我们赢得了全球首选的设计与开发合作伙伴的美誉。更多信息请访问我们的网站：[www.colorcon.com.cn](http://www.colorcon.com.cn)

### 卡乐康市场沟通联系人：

Katie Scharff | 全球市场沟通总监

[katie.scharff@colorcon.com](mailto:katie.scharff@colorcon.com)



Working Together for a Healthier World