



用于营养品的速释薄膜包衣系统

产品信息

包衣参数 - 彩色的PVA类配方

纽特斐®(Nutrafinish®)，用于营养品的速释薄膜包衣是一步薄膜包衣产品，有透明、白色和彩色的配方。专门为营养补充剂开发，具备出色的膜性能，包括清晰的刻痕辨识，高膜强度，牢固的附着能力。

下表中所列的包衣参数，基于卡乐康 PVA 类彩色配方的数据。实际操作中，还应考虑具体产品和设备性能，做出必要的调整。

		全孔侧通风式包衣锅				糖衣锅
锅体直径	cm	38.1	60.96	122	152.4	40.64
	in	15	24	48	60	16
溶剂制备						
溶剂		纯水	纯水	纯水	纯水	纯水
固含量	% w/w	20	20	20	20	20
包衣目标						
理论增重	% w/w	3	3	3	3	3
片芯装量 [†]	kg [†]	1.5 - 3.0	12 - 15	120 - 160	320 - 350	3
喷枪配置						
喷枪	类型	Schlick 931/7-1 S22	Spraying Systems 1/8 VAU	Schlick 931/7-1 S35 (ABC)	Manesty	Schlick 970/7-1 S75
喷枪数量	guns	1	1 - 2	3 - 4	5 - 6	1
喷口直径	mm	1.2	1.2	1.2	1.2	1.2
	in	0.05	0.05	0.05	0.05	0.05
枪到片床距离	cm	10	17	25	25	15
	in	4	7	10	10	6
枪与枪间距	cm	N/A	10	15	15	N/A
	in	N/A	4	6	6	N/A
雾化气压力	bar	1.4	1.7	2.5	2.5	1.4
	psi	20	25	36	36	20
扇面气压力	bar	1.4	1.7	2.5	2.5	1.4
	psi	20	25	36	36	20
过程参数						
干燥空气量	cu.m/hr	250 - 290	424 - 470	2300 - 3060	5440 - 6630	140
	cu.ft/min	147 - 175	250 - 275	1350 - 1800	3200 - 3900	80
转速*	rpm*	18	14	8	6	20
片床预热温度	°C	45 - 50	45 - 50	45 - 50	45 - 50	45 - 50
	°F	113 - 122	113 - 122	113 - 122	113 - 122	113 - 122
进风温度	°C	60	65	65	65	65
	°F	140	149	149	149	149
片床温度	°C	45 - 48	45 - 48	45 - 48	45 - 48	45 - 48
	°F	113 - 118	113 - 118	113 - 118	113 - 118	113 - 118
喷速	g/min	12 - 20	35 - 50	250 - 350	480 - 680	12
大约包衣时间	min	18 - 23	43 - 53	55 - 85	90 - 100	38
*锅转速的设置应使片床混合发生，并受到片芯大小，形状，脆碎度以及挡板类型的影响。						
†片芯装量取决于片芯的大小和形状。						

根据我司所知及所信，本文包含的信息真实、准确，但由于方法、条件以及产品设备的差异，故不对产品任何推荐的数据或者建议提供明示或暗示性担保。在贵方的任何用途上，也不作同样的产品适用性担保。我对意外的利润损失、特殊或相应的损失或损害不承担责任。

卡乐康公司不作任何明示或暗示性担保。即不担保客户在应用卡乐康产品的过程中不会侵犯任何第三方或实体持有的任何商标、商品名称、版权、专利或其他权利。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话:+86-21-61982300/4001009611·传真:+86-21-54422229

www.colorcon.com.cn · marketing_cn@colorcon.com

北美
+1-215-699-7733

欧洲/中东/非洲
+44-(0)-1322-293000

拉丁美洲

印度

中国



© BPSI Holdings LLC, 2019. 本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

* 除了特别指出外，所有商标均属BPSI公司所有

pi_nutrafinish_coat_par_pva_pigm_v3_CHN_03_2018