



卡乐康新闻

卡乐康隆重推出 OptiClenz™ 通过对片剂包衣设备进行有针对性且可重复的清洁来 为薄膜包衣工艺提供卓越的清洁性能

(2022年03月31日，美国宾夕法尼亚州哈里斯维尔) 制药和营养品行业薄膜包衣及药用辅料开发和供应全球领导者----卡乐康，近日隆重推出高性能清洁系统OptiClenz™，随着生产需求以及提高运营效率的压力不断增加，公司持续面临生产挑战，OptiClenz通过有针对性地清除残留物，并通过简单的浸泡和喷雾方法消除手动干预，减少清洗包衣锅的时间，随着生产需求以及提高运营效率的压力不断增加。为了实现这一工艺，卡乐康与高效关键清洁解决方案的领导者Dober公司展开合作，获得了用于制药和营养保健品市场薄膜包衣工艺的Chematic® 清洁剂的独家经销权。

卡乐康薄膜包衣事业部副总裁Kelly Boyer阐述道：“高性能清洁系统OptiClenz，将Dober公司Chematic® 清洁剂的可靠性能和卡乐康的薄膜包衣专业知识完美地结合在一起。同时，我们的技术专家团队提供优化的OptiClenz解决方案，帮助制造商建立最有效的薄膜包衣清洁系统，我们的客户也将从中受益匪浅。凭借我们对薄膜包衣的深入了解，卡乐康能够提高运营效率并确保消除由于清洁不当导致的相关质量问题，例如片剂表面的污染或磨损。”

Dober 化学公司执行副总裁Dan Dobrez阐述道，很荣幸我们能成为卡乐康 OptiClenz 平台的一部分。Dober 拥有 30 多年为关键工艺应用配制清洁剂的经验。我们的创新提高了清洁工艺效率，并且与卡乐康的薄膜包衣技术完美契合。

此次合作体现了我们公司致力于为客户提供高品质的清洁系统和服务，在这种协同作用下产生高质量的结果。

Chematic® 清洁剂是专门配制的水基清洁解决方案，能够提高操作人员的安全，帮助保护环境，符合卡乐康的企业价值观以及减少浪费和保护环境的承诺。

卡乐康将继续提供创新方法来解决行业挑战，OptiClenz 的推出意味着制造商能够通过更高效地清洁包衣设备来提高产量和周转时间。



卡乐康公司

卡乐康公司是全球制药行业薄膜包衣系统、缓控释技术和多功能药用辅料的开发、供应和技术支持的佼佼者。我们致力于提供优质的药用辅料产品和特色的增值服务，为固体口服制剂的设计、开发和生产提供全程支持。我们专注于市场问题及技术开发，可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位供应能力为卡乐康赢得了全球可信赖的制药供应商的美誉。卡乐康拥有11个生产基地，全球22个技术服务实验室，和专门致力于客户服务的1300多名员工。

更多内容请查看卡乐康网站：www.colorcon.com.cn

Dober 是一家位于美国伊利诺伊州伍德里奇的全球多元化特种化学品公司。Dober的化学产品范围涉及发动机冷却剂添加剂和工业水处理化学品以及管制行业的清洁剂。Dober 致力于实现其“培育创造可持续解决方案以帮助企业蓬勃发展的理念”这一宗旨，并对这些多元化的产品系列加以整合。

了解更多信息，请访问www.dober.com

卡乐康新闻联系人：

Deborah J. Taylor

Director - Global Market Communications

Phone: +44-1322-627234

dtaylor@colorcon.com