



## 卡乐康新闻

### 卡乐康推出适用于营养补充剂市场的标签友好型薄膜包衣产品纽特斐™

2021年02月23日，美国宾夕法尼亚州哈里斯维尔，薄膜包衣系统及辅料开发和供应全球领导者--卡乐康公司今日宣布扩大其纽特斐™薄膜包衣产品组合，包括适用于营养和膳食补充剂市场的标签友好型和不含钛白粉薄膜包衣产品。

众所周知，消费者一如既往的偏好成分表简短的产品。有鉴于此，制造商正在寻找可持续性成分，既能实现标签友好状态，同时又不会影响产品质量，制造效率或使用成本。

卡乐康对此市场需求作出响应，通过大量的研发工作，正式推出标签友好型薄膜包衣--纽特斐™，能够实现更明亮的洁白片剂光洁度以及极佳的不透明度。标签友好型薄膜包衣纽特斐™基于天然色素，不含钛白粉（TiO<sub>2</sub>）和滑石粉，专为营养和膳食补充剂市场而精心设计，从而满足消费者对清洁标签选择的需求。

卡乐康副总裁薄膜包衣事业部Kelly Boyer 阐释道：“这些新配方的推出为营养品市场提供了期待已久的替代包衣系统方案，满足了消费者对于标签友好（或清洁标签）的偏好，并且易于实施。这个产品系列包含一种新的白色配方，能够实现极佳的不透明度和更明亮的洁白片剂光洁度。而且，可以选择使用非合成色素进行着色，使得包衣色彩的选择范围更加广泛，从而提升产品美感，实现品牌差异化。

Ali Rajabi-Siahboomi博士补充道：“如果不使用二氧化钛等不透明和增白成分的情况下，要让这类包衣的成分达到正确的平衡极具挑战。借助卡乐康深厚的材料和包衣技术，这些新配方能够提供简单的制备和使用方法，满足业界和消费者对标签友好型产品的强烈需求，同时呈现出完美的片剂外观。”

通过广泛的全配方薄膜包衣产品组合，卡乐康能够为客户提供高质量产品，减少成分复杂性以及缩短产品上市时间，而且这些产品的成分都是从常用的食品配料或经批准的食品添加剂中精心挑选出来，符合当地法规要求以及支持清洁标签要求。所有这一切都得益于我们卓越的专业技术支持以及法规专业知识。

## 卡乐康公司

卡乐康是全球制药行业薄膜包衣系统、缓控释技术和多功能药用辅料的开发、供应和技术支持的佼佼者。我们致力于提供优质的药用辅料产品和特色的增值服务，为固体口服制剂的设计、开发和生产提供全程支持。我们专注于市场问题及技术开发，可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位供应能力为卡乐康赢得了全球可信赖的制药供应商的美誉。卡乐康拥有11个生产基地，全球22个技术服务实验室，和专门致力于客户服务的1300多名员工。

更多内容请查看卡乐康网站 [www.colorcon.com.cn](http://www.colorcon.com.cn)

Colorcon, Inc. • Global Headquarters

275 Ruth Road • Harleysville, Pennsylvania 19438 • P 215-256-7700 • F 215-256-7799

[www.colorcon.com](http://www.colorcon.com)