



卡乐康新闻

卡乐康公司宣布上海工厂新增的薄膜包衣生产设备已经获得药监部门审批，正式投产

2020年4月16日，中国上海——卡乐康中国公司宣布，卡乐康扩大其在中国的薄膜包衣产品的产能。从4月份开始，新增设备将进一步提高卡乐康在亚洲药品和营养品市场薄膜包衣产品的产能，覆盖中国，韩国，澳大利亚和新西兰以及东南亚市场。

卡乐康中国工厂是卡乐康全球战略分布的七大薄膜包衣制造基地之一，同时也是卡乐康业务连续性计划的重要组成部分。随着亚洲药品和营养品市场的不断增长，保证供应安全在竞争激烈的市场中变得越来越重要，卡乐康上海工厂将持续为客户提供更加安全可靠的产品。凭借卡乐康业务连续性计划，一旦发生意外事件，造成产能损失，可以通过其他六个制造工厂进行支持，因为卡乐康的七个制造工厂之间都可以互为备选。

卡乐康亚太区总裁Shannon Kelly解释道：“我们在上海工厂的投资包括新增混合设备以及通过包装自动化进行改进。这种额外的生产能力能够提高生产计划的灵活性，从而能够更好地响应客户对薄膜包衣产品的需求。通过领先的工业设计，能够为工厂操作人员提供更为精益的生产环境，从而逐步减少人工处理材料的工作量。”

卡乐康首席执行官Martti Hedman补充说：“卡乐康意识到这一地区的产品数量和产品种类的需求都在持续增长，通过此次前瞻性的投资，极大地提高了产能。我们相信扩产后的上海工厂一定能够更好地帮助客户满足其业务需求，持续提供始终如一的高质量产品以及服务。”

关于卡乐康

卡乐康是全球制药行业薄膜包衣系统、缓控释技术和多功能药用辅料开发、供应和技术支持的领导者。我们致力于提供优质的药用辅料产品和一流的增值服务，为固体口服制剂的设计、开发和生产提供全程支持。我们专注于市场问题及技术开发，我们一流的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及可靠的多方位供应能力为卡乐康赢得了全球首选制药供应商的美誉。卡乐康拥有11个生产基地，全球21个技术服务实验室，和专门致力于客户服务的1200多名员工。

更多内容请查看卡乐康中国网站 www.colorcon.com.cn