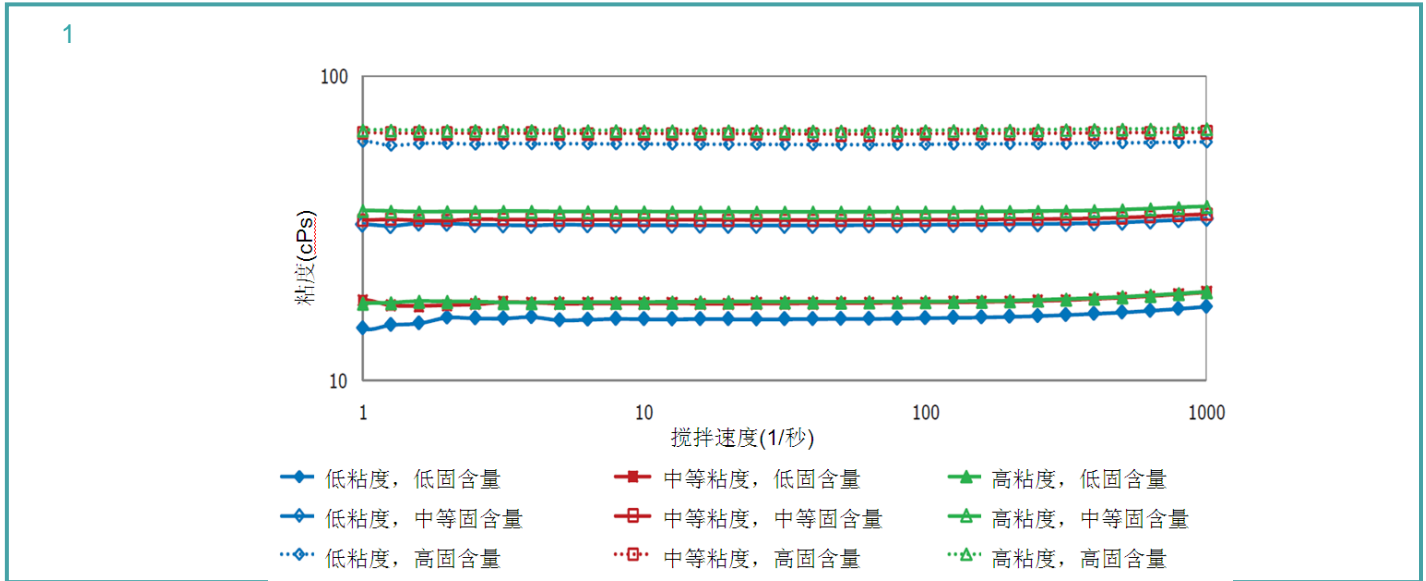
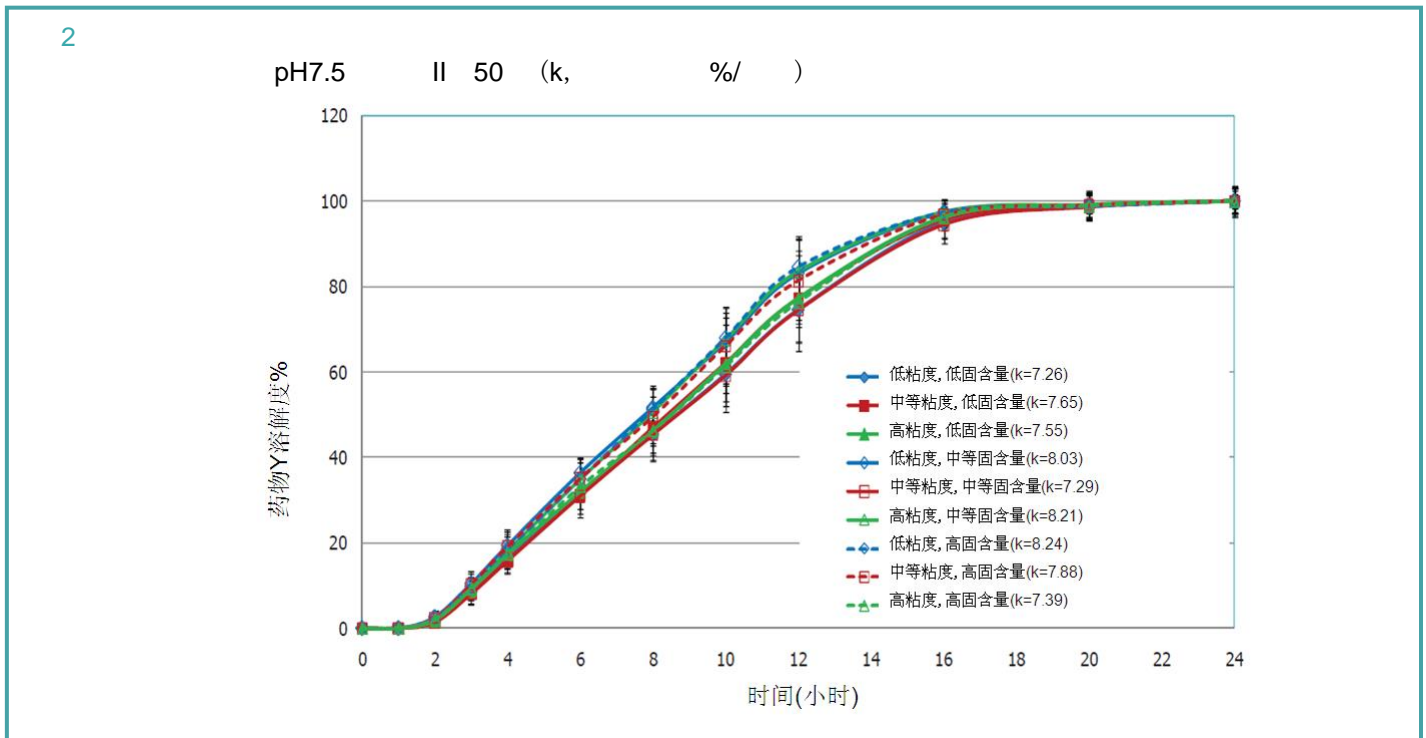


1) 5.5% 8.5% CA

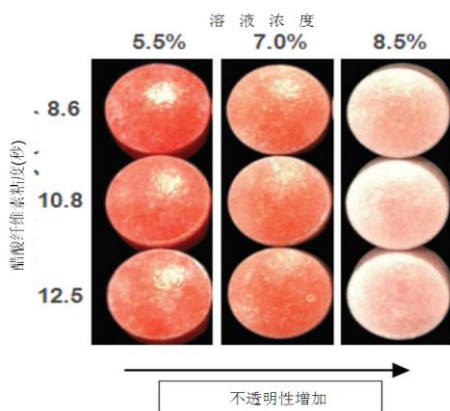


7.3-8.2%(2) CA (k) (f₂=64-98) / (k)



包衣质量

图3 推拉式渗透泵片的外观：不同聚合物粘度和溶液浓度的推动层一侧



欧巴代 CA 包衣膜随着溶液浓度从 5.5%增加到 8.5%，膜的不透明性增加(见图 3)。通过分光光度计进行的不透明性的分析也发现相似的趋势(见图 4)。

电镜图像确定膜的不透明性的增加是因为高浓度的包衣溶液形成了更大的孔隙率造成的(见图 5)。全部 9 个包衣实验有相近的收率($\geq 95\%$)，膜的孔隙率越高，厚度就越大(129 μm 与 98 μm)，因此可能会形成更长的扩散路径。

图4 半透膜的不透明性

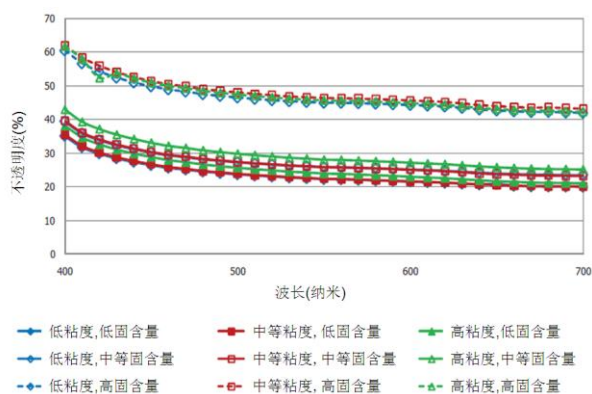
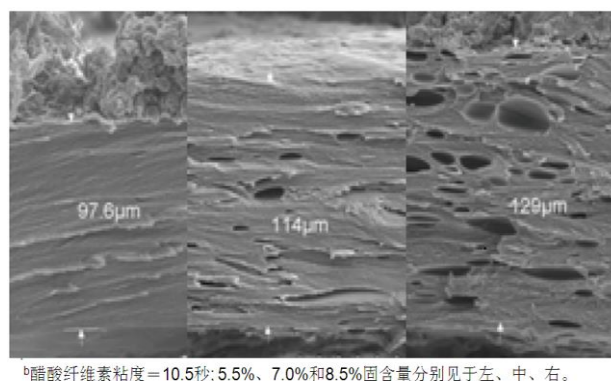


图5 不同溶液浓度的包衣双层片的半透膜的电镜图像^b



结论

醋酸纤维素粘度变化或溶液浓度的变化对使用欧巴代 CA 包衣的渗透泵片的药物释放没有显著影响，这说明了推拉式渗透泵制剂的稳健性。然而，包衣溶液的固含量影响了衣膜的不透明性，这一推拉式渗透泵剂的重要特征。本研究明确了用欧巴代 CA 进行渗透泵包衣研究过程中应该考虑的主要材料属性及工艺过程参数。

参考文献

1. Malaterrea, V, Ogorka, J, Loggia N, et al. 推拉式渗透泵配方的设计思路, 国际药学期刊, 2009.7.6; 376(1-2):56-62
2. Patel P, Liu Q, Missaghi S, et al. 半透膜包衣组分和欧巴代表层包衣系统对难溶于水的模型药物的推拉式渗透泵片性能的影响, AAPS 年会暨展览会, 2011

根据我司所知及所信，本文包含的信息真实、准确，但由于方法、条件以及产品设备的差异，故不对产品任何推荐的数据或者建议提供明示或暗示性担保。在贵方的任何用途上，也不作同样的产品适用性担保。我司对意外的利润损失、特殊或相应的损失或损害不承担责任。

卡乐康公司不作任何明示或暗示性担保。即不担保客户在应用卡乐康产品的过程中不会侵犯任何第三方或实体持有的任何商标、商品名称、版权、专利或其他权利。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话:+86-21-61982300/4001009611·传真:+86-21-54422229

www.colorcon.com.cn · marketing_cn@colorcon.com

北美
+1-215-699-7733

欧洲/中东/非洲
+44-(0)-1322-293000

拉丁美洲
+54-11-5556-7700

印度
+91-832-6727373

中国
+86-21-61982300

www.colorcon.com



© BPSI Holdings LLC, 2019. 本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

* 除了特别指出外，所有商标均属 BPSI 公司所有
PolyOX™/保益乐™ 是 IFF 公司注册商标。
© 2021 IFF. 版权所有

CRS_2012_Missaghi_PPOP_visc_OYCA_CN