

包衣液配制方法

欧巴代[®] fx[™]，珠光型薄膜包衣系统，配制简单而迅速。只须将欧巴代固体粉末加入到水中，用螺旋桨式的搅拌桨搅拌 45 分钟即可*。

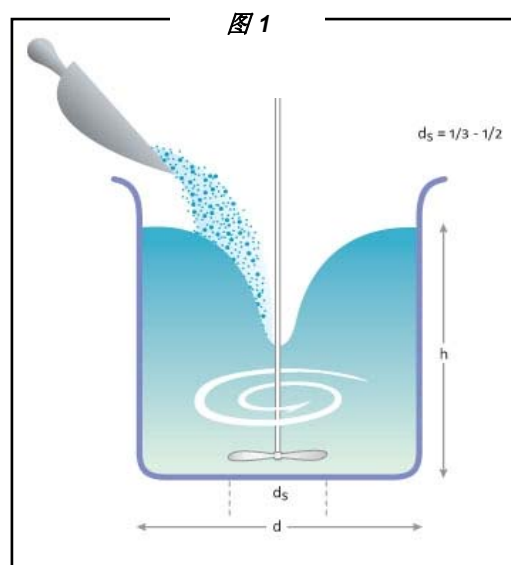
包衣液可以用水配制到 7.5% 的固含量。卡乐康公司的地区技术经理可以根据您包衣设备的具体条件和使用的欧巴代配方，向您推荐理想的固含量。

材料

- 欧巴代 fx 薄膜包衣粉末。
- 水，建议使用去离子水或蒸馏水，环境温度（最高不要超过 30°C）。

设备

- 可调速搅拌机，能够产生并维持适当的旋涡。
- 螺旋桨式搅拌桨，为获得理想的混合效果，搅拌桨的直径应等于配液容器直径的 1/4 - 1/3。（图1）
配液容器的体积应比所要配制的液体总量大 15% - 25%。
液体高度应当等于或稍大于容器的直径。



* 混合过程

1. 称好所需量的欧巴代 fx 固体粉末。
2. 在配液容器中加入所需量的溶剂。
3. 将搅拌桨放置在容器的中央，并尽量靠近容器的底部。搅拌溶剂使其形成一个旋涡，但要避免卷入过多的空气。
4. 将欧巴代 fx 粉末均匀地加入到旋涡中，同时避免有粉末飘浮在液体表面。
5. 待所有的欧巴代 fx 粉末全部加入后，降低搅拌速度致使旋涡几乎消失，继续搅拌 30-45 分钟。

包衣液的处理

- 配制好的欧巴代 fx 包衣液可以通过蠕动泵，直接从配液容器中泵出使用。
- 我们建议在整个包衣过程中，将欧巴代 fx 包衣液始终维持一个轻微的搅拌状态。

据卡乐康所知所信，此处所包含的信息是真实和准确的。卡乐康在其所提供产品方面的任何建议或者意见都不做任何保证，不论是明示或暗示的。因为对这些产品进行商业处理时使用的方法、条件和设备可能会发生变化，并且在您可能披露的任何应用方面没有对产品是否合适做出任何保证。对于所造成的利润损失或者无意、特殊或者因果关系损失或者损害，卡乐康不承担任何责任。

在对其所提供产品在用于客户应用程序时不会侵犯任何第三方或者机构所拥有的任何商标权、商标名、版权、专利或者其他权利方面，卡乐康没有进行任何保证，不论是明示或暗示的。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话:+86-21-54422222·传真:+86-21-54422229

www.colorcon.com.cn · marketing_cn@color.com

北美
+1-215-699-7733

欧洲/中东/非洲
+44-(0)-1322-293000

亚太区
+65-6438-0318

拉丁美洲
+54-11-4552-1565

www.colorcon.com



© BPSI Holdings LLC, 2012. 本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

除了特别指出外，所有商标均属 BPSI 实公司所有

PI_Opadryfx_recon_CHN_04_2012