

快速响应市场和消费者对清洁标签成分的需求

“清洁标签”这项运动是由消费者发起推动的，他们要求回归“真实的”成分，并要求更高的透明度，不仅是在食品领域，而且在营养保健品领域也是如此。卡乐康薄膜包衣事业部总经理 Kelly Boyer 向 Kevin Robinson 博士讲述卡乐康公司是如何应对这一趋势的。

当前，在营养补充剂领域，人们对含有容易识别和了解的天然的，耳熟能详的成分的需求正在迅速增长。为此，制造商们正在寻求高效以及一致的制造方式，提供标签友好型成分，同时满足复杂的法规要求。

Kelly 指出：“在美国，75%的消费者表示他们会关注食品标签上的营养和成分信息。”“清洁标签正在受到消费者认知的不断推动，没有明确定义或监管。如果一种产品成分数量较少，容易识别和读出，天然衍生（而非人工），非转基因以及可持续，那么该产品则很有可能被视为标签友好型产品。”

为了满足不断增长的市场需求，卡乐康已于 2012 年在美国推出了全球第一个经认证的有机溶剂包衣系统——纽特纯。毫无疑问，纽特纯为非转基因和非过敏性产品，100%植物源成分组成，不含任何合成聚合物。“为了响应清洁标签运动，我们还进行了大量的研发，促使一系列稳定的着色型薄膜包衣产品商业化；这些基于自然衍生色素的产品，是专门针对营养保健品市场而设计。卡乐康始终认为，最好退后一步，才能更好地了解问题和挑战……然后抓住时机研发出真正好的替代产品，”她补充道。

了解清洁标签的实用性

近来，不断加剧的政治和社会压力已促进相关立法，旨在停止在食品中使用二氧化钛（TiO₂）。作为一种食品色素，二氧化钛被分类为 E171。而作为一种薄膜包衣成分，二氧化钛能够遮光，保护活性成分，使其免受光线照射，从而降低降解的可能性，延长产品的保质期。同时，作为一种色素，二氧化钛提供的多种色彩可能性，有助于品牌塑造，使消费者和最终用户能够正确识别其药物或补充品。

卡乐康致力于解决消费者对食品中含有二氧化钛的担忧。通过大量的重新配方，卡乐康能够为制造商提供满足消费者需求的替代产品——不含二氧化钛，也不含合成色素。借助一系列全新的非合成颜色选择，我们现在可以获得一个清洁标签调色板。此外，作为助流剂的滑石粉（E553b），也被广泛应用于食品，膳食补充剂和制药等领域，可是最近也已成为从标签上去除的目标（主要在美国）。

满足消费者对清洁标签的需求

作为营养保健品行业的主要供应商，卡乐康通过纽特斐产品系列提供特殊配方的包衣，全力支持这一领域持续的市场增长，同时紧跟消费者趋势和不断变化的法规。卡乐康提供详尽和专业的法规知识和支持，并且对清洁标签要求有着深入的了解。

膳食补充剂的法规遵从要求极其复杂，并且全球各地之间存在差异。例如，最近，受到消费者的影响，欧盟对食品行业中某些合成色素的使用进行了限制，并且在美国和欧盟，越来越需要获得有关新色素的监管批准。所有添加到食品或膳食补充剂中的色素必须严格遵守当地监管机构对质量和安全的规定；这点适用于传统的合成色素和非合成色素。

为了提供营养品和膳食补充剂包衣一个特定的解决方案，卡乐康决定将其特定解决方案作为一个产品系列进行品牌塑造。纽特斐薄膜包衣深受制造商信赖，配方中的所有成分均经过精心挑选，以满足这一市场领域的法规要求，同时提供明确的替代品来满足清洁标签要求。

所有纽特斐包衣产品都是在与药用级别的欧巴代包衣产品相同的卡乐康设施中生产的，而且采用相同的生产工艺。而且，纽特斐品牌选择的是食品级和清洁标签成分，以此满足膳食补充剂市场的特定需求。两个包衣产品系列之间的这种区别具有清晰的品牌差异，能够快速响应不断变化的法规以及消费者需求。

选择合适的合作伙伴来转换您的产品

凭借针对营养保健品市场的独特包衣配方，卡乐康独具天然优势的纽特斐产品系列能够提供清晰而独特的定位。纽特斐产品旨在美化产品外观，同时可以为品牌化和差异化提供多种色彩选择。透明型和着色型包衣可以提供高光泽度以及改善素片表面粉尘颗粒，而苦味掩盖和气味隔离则可以提高消费者接受度。此外，对敏感型丸芯进行环境防潮保护可提高产品稳定性以及延长产品保质期。再者，高效的加工处理意味着该包衣系统可在各种底物和包衣设备上简便地使用。卡乐康最新推出的清洁标签产品解决方案——无钛薄膜包衣系统，是继高效型薄膜包衣系统，糖包衣系统以及易吞咽薄膜包衣系统（图 1）面世两年以来推出的第四款产品。这些包衣系统不断发展，旨在满足不断变化的客户和法规要求。

例如，高效型薄膜包衣系统可将包衣加工时间缩短 40%，制备时间缩短一半。得益于此，制造商能够在所有类型的包衣设备上获得更高的生产率，而且仍可获得质量一致的优质成品。因此，高效型薄膜包衣系统对于可能拥有连续式包衣机的高剂量营养保健品/膳食补充剂制造商来说是一个完美的选择。防潮型薄膜包衣系统能够阻止水分吸收，从而提高最终产品的质量以及保质期。易吞咽薄膜包衣系统能够增添片剂美感，同时增强片剂遇水时的湿滑性能。这点很重要，因为很多膳食补充剂片剂的尺寸很大，通常为 1000 毫克，因此对于消费者而言，易吞咽薄膜包衣系统使得片剂更易吞咽是绝对是一大亮点。新型水性三步式包衣系统——纽特斐糖包衣系统，能够提高传统糖衣的生产率，获得高光泽度产品以及圆润的外观，同时将加工时间从数天缩短至数小时。

总结

总而言之，Kelly 指出：“通过提供高质量的产品，卡乐康能够为我们的客户提供减少产品复杂性和缩短产品上市时间的空间。我们所使用的材料是从常用的食品来源中，或者是从经过批准的符合当地法规要求以及支持清洁标签要求的食品添加剂中精心挑选出来的。这一切都得益于我们卓越的专业技术支持以及法规专业知识。”

她总结道：“我们很高兴地宣布，我们的纽特斐品牌——作为世界上第一个经美国农业部认证的有机薄膜包衣系统——现已在欧洲上市，进一步满足业界对清洁标签成分和解决方案的需求。”

纽特斐® 品牌包括多种不同的配方和包衣类别，为您提供多种功能性产品的选择。



根据我司所知及所信，本文包含的信息真实、准确，但由于方法、条件以及产品设备的差异，故不对产品任何推荐的数据或者建议提供明示或暗示性担保。在贵方的任何用途上，也不作同样的产品适用性担保。我司对意外的利润损失、特殊或相应的损失或损害不承担责任。

卡乐康公司不作任何明示或暗示性担保。即不承担客户在应用卡乐康产品的过程中不会侵犯任何第三方或实体持有的任何商标、商品名称、版权、专利或其他权利。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话:+86-21-61982300/4001009611·传真:+86-21-54422229

www.colorcon.com.cn · marketing_cn@colorcon.com

北美
+1-215-699-7733

欧洲/中东/非洲
+44-(0)-1322-293000

拉丁美洲
+54-11-5556-7700

印度
+91-832-6727373

中国
+86-21-61982300

www.colorcon.com



© BPSI Holdings LLC, 2021. 本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

* 除了特别指出外，所有商标均属BPSI公司所有