



德国法兰克福，2017年10月24日

卡乐康荣获 CPHI2017 制药领域辅料类优胜奖

锁定薄膜包衣片剂高生产率目标

在今年的 CPhI 颁奖典礼上，卡乐康凭借辅料产品欧巴代®QX 快速&灵活全配方薄膜包衣预混剂而获得制药公司辅料类优胜奖。

欧巴代®QX，革命性的速释薄膜包衣产品，使配制时间减半，包衣时间至少节省 40%，大大提高了总体工艺效率并降低生产成本。该产品可应用于任何类型的包衣设备，工艺条件适用性宽泛，从标准包衣锅到最先进的连续包衣设备，欧巴代 QX 都有高质量的表现，甚至对含有热敏感活性成分的片剂也不例外。

欧巴代®QX 在工艺和设备上的灵活适应性，意味着制药公司能克服以往经常遇到的包衣设备差异的挑战，从而轻易完成药品生产场地的转移，同样也能大大降低为提高生产效率而购置更高效设备的成本投入。



CPhI2017 优胜奖
制药领域辅料类

适用任何类型的包衣设备，并提高生产效率

[点击这里了解更多>](#)

