

包衣参数—透明配方

欧巴代®CA(Opadry®CA)是用于渗透泵半透膜包衣的干混辅料。

下表列出的包衣参数是基于卡乐康透明型的欧巴代®CA配方。考虑到不同的产品或设备功能的差异，具体的操作参数可按需要进行调整。

全打孔侧通风包衣锅					
包衣锅直径	cm	33	44.5	38.1	61
	in	13	17.5	15	24
包衣液制备					
溶液		丙酮:水 (94:6 - 90:10)	丙酮:水 (94:6 - 90:10)	丙酮:水 (94:6 - 90:10)	丙酮:水 (94:6 - 90:10)
固含量	% w/w	7.0	7.0	7.0	7.0
操作目标					
理论增重	% w/w	10	10	10	10
装片量†	kg†	1.0 - 2.0	4 - 5	2.5 - 3.5	13-15
喷枪配置					
实验喷枪	类型	Schlick	Schlick	Schlick	Schlick
枪数量	枪数	1	1	1	2
喷嘴直径	mm	1.2	1.2	1.2	1.2
	in	0.05	0.05	0.05	0.05
枪至片床距离	cm	6.5	6.5	6.5	8.9
	in	2.5	2.5	2.5	3.5
枪间距离	cm	N/A	N/A	N/A	15
	in	N/A	N/A	N/A	6
雾化压力	bar	1.5	1.5	1.1 - 1.4	1.1 - 1.4
	psi	21	21	15 - 20	15 - 20
扇面压力	bar	0.5	0.5	1.4	1.4
	psi	7.3	7.3	20	20
过程参数					
干燥空气量	cu.m/hr	136	136	272	425
	cu.ft/min	80	80	160	250
锅转速*	rpm*	18	15	18	14
片床预热	°C	33 - 38	33 - 38	30 - 35	30 - 35
	°F	91 - 101	91 - 101	86 - 95	86 - 95
进气温度	°C	39 - 42	39 - 42	31 - 34	30 - 39
	°F	102 - 108	102 - 108	88 - 93	86 - 102
片床温度	°C	26 - 29	26 - 29	26 - 29	24 - 28
	°F	79 - 84	79 - 84	79 - 84	75 - 82
喷速	g/min	28 - 30	28 - 30	40 - 44	100 - 120
大约包衣时间	min	71 - 77	214 - 230	97 - 107	167 - 200
*锅速需设定至保证片床混合均匀的状态。片子大小、形状、脆碎度及锅内挡板的类型都会对锅速产生影响。					
†装片量取决于片芯的大小和形状。					

根据我司所知及所信，本文包含的信息真实、准确，但由于方法、条件以及产品设备的差异，故不对产品任何推荐的数据或者建议提供明示或暗示性担保。在贵方的任何用途上，也不作同样的产品适用性担保。我司对意外的利润损失、特殊或相应的损失或损害不承担责任。

卡乐康公司不作任何明示或暗示性担保。即不承担客户在应用卡乐康产品的过程中不会侵犯任何第三方或实体持有的任何商标、商品名称、版权、专利或其他权利。

更多信息请与卡乐康中国联系，电话：**+86-21-61982300**·传真：**+86-21-54422229**

www.colorcon.com.cn · marketing_cn@colorcon.com

北美	欧洲/中东/非洲	亚太区	拉丁美洲
+1-215-699-7733	+44-(0)-1322-293000	+65-6438-0318	+54-11-4552-1565

www.colorcon.com



© BPSI Holdings LLC, 2013. 本文所包含信息归卡乐康所有，未经许可不得使用。

* 除了特别指出外，所有商标均属 BPSI 公司所有

pi_OpadryCA_param_clear_CHN_V1_0113