



卡乐康新闻

卡乐康隆重推出用于营养产品的不含二氧化钛的防潮型薄膜包衣系统--- 纽特斐®

*创新的薄膜包衣系统旨在应对湿敏性营养补充剂面临的诸多挑战。*

2023年04月05日，美国宾夕法尼亚州哈里斯维尔，制药和营养品行业薄膜包衣及药用辅料开发和供应全球领导者卡乐康，近日宣布为满足我们营养品市场的客户对片剂防潮的需求，隆重推出全新一代的不含二氧化钛的营养品用薄膜包衣纽特斐®系列产品。

随着消费者对标签友好型成分的需求与日俱增，在作为食品监管的产品中消除二氧化钛的使用也在不断升温。为了保持竞争力以及满足消费者需求，制造商正在寻求可持续的标签友好型成分来满足这一需求，同时不影响产品质量、生产效率或使用成本。

卡乐康薄膜包衣事业部总经理Annabel Bordmann阐明：“食品补充剂片剂通常含有湿敏型成分，而且外观斑斑点点，不太美观，这就需要一种保护型包衣，既能提供精致的外观，又能提供防潮保护。这些新型包衣不含二氧化钛，满足业界和消费者对标签友好型成分的需求，并能提供功能性防潮保护，同时不影响生产效率和总体成本。

Ali Rajabi-Siahboomi博士补充道：“卡乐康不断引领营养和膳食补充剂包衣产品的发展，为市场带来一种独特的包衣，这种包衣无需使用二氧化钛，不仅具有卓越的防潮性能，还具有良好的不透明度和生产效率。凭借卡乐康对材料、包衣技术和法规需求的深入了解，这些新配方能够保护产品免受环境湿度的影响，同时使用方便，物美价廉。”

通过其广泛的全配方膳食补充剂包衣系统纽特斐系列产品，卡乐康能够提供客户高品质的产品，帮助客户降低复杂性和缩短上市时间，而且所用成分精心选自常用的食品成分或符合当地法规要求的经批准的食品添加剂。所有这一切都有卡乐康卓越和专业的技术支持以及监管专业知识作为后盾。



## 卡乐康公司

卡乐康公司是全球制药行业薄膜包衣系统、缓控释技术和多功能药用辅料的开发、供应和技术支持的佼佼者。我们致力于提供优质的药用辅料产品和特色的增值服务，为固体口服制剂的设计、开发和生产提供全程支持。我们专注于市场问题及技术开发，可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位供应能力为卡乐康赢得了全球可信赖的制药供应商的美誉。卡乐康拥有11个生产基地，全球22个技术服务实验室，和专门致力于客户服务的1300多名员工。

更多内容请查看卡乐康网站 [www.colorcon.com.cn](http://www.colorcon.com.cn)

### 新闻联系人:

卡乐康全球市场总监

Deborah J. Taylor

电话: +44-1322-627234

[dtaylor@colorcon.com](mailto:dtaylor@colorcon.com)