



卡乐康新闻

卡乐康公司推出了一款全新的含PVA，不含二氧化钛的高遮盖度薄膜包衣产品，适用于药片。

创新的、高遮盖度、含PVA，不含二氧化钛的欧巴代®薄膜包衣系统。

2024年1月23日，美国宾夕法尼亚州哈里斯维尔，卡乐康宣布推出一款新的适用于医药片剂的欧巴代®不含二氧化钛（TiO₂）薄膜包衣系统，卡乐康是医药行业中薄膜包衣系统、特殊辅料和功能性包装开发与供应的领军者。

Annabel Bordmann, 薄膜包衣总理解释说：“ 欧洲市场对于未来药品中是否能够继续使用二氧化钛仍存在不确定性，因此全球制药厂商有意在其产品中不使用TiO₂。在过去的5年中，卡乐康的科学家一直在研发一系列不含TiO₂的薄膜包衣产品以满足不同的功能需求。这种新配方能够实现不含二氧化钛的目标，并具有制药行业喜欢的聚乙烯醇（PVA）包衣的优点，在标准增重下保持良好的遮盖度。”

首席创新官Ali Rajabi-Siahboomi博士补充道：“ 凭借卡乐康对材料、包衣技术和法规需求的深入了解，这种新的不含二氧化钛配方旨在提供含PVA的薄膜包衣特性，如优良粘附性、简单快速的加工工艺以及防潮保护性能，这些都是配方工程师多年以来赞誉有加的。”

凭借卡乐康广泛应用的欧巴代®全配方薄膜包衣系统，我们为客户提供符合本地药品法规要求的高质量药用辅料，帮助客户简化工艺流程，加速产品上市机会。这一切都得益于我们卓越而专业的技术支持和法规专业知识的支持。

公司信息

卡乐康是为全球医药，保健品和动物用药行业的薄膜包衣，缓控释技术，特殊辅料以及功能性包装提供开发、供应和技术支持的领军者。我们的创新产品和技术，辅以全方位的增值服务，支持产品从概念到商业化的开发。卡乐康可靠的产品质量、完善的技术支持、广泛的法规协助以及多方位持续可靠的供应，对市场需求和创新技术的专注为我们赢得了全球首选的设计与开发合作伙伴的美誉。卡乐康在全球有16个生产基地（包括7个薄膜包衣生产厂和5个功能性包装基地），25个技术服务实验室，2100多名员工专门服务于我们的客户。

更多信息，请访问 www.colorcon.com.cn